

PN 配置条件下，菜单“通讯设置 - 网络通讯 - GSD 文件类型”，可选“标准版”和“精简版”；

网口参数	初值	说明
GSD 文件类型	标准版	选择使用 PN 通讯时，GSD 文件类型有有：标准版/精简版；

精简版 PN 通讯地址

模块一：重量及状态参数（读寄存器）

偏移量	参数名称	数据类型	参数说明
0	显示重量	DInt	当前显示的重量，整型
4	重量状态标志位	Word	D13-D15 保留
			D12: 双极性
			D11: 使用理论值计算重量，（使用理论值计算重量时提示用户）
			D10: ADC 故障，（ADC 初始化失败或者采样中断超过预期时间）
			D9: 当前显示净重，（区分当前显示的重量是哪个）
			D8: 毫伏数稳定，（标定时毫伏数判稳的标志位）
			D7: 传感器负溢出， 低于传感器电压允许范围
			D6: 传感器正溢出， 超出传感器电压允许范围
			D5: 重量负溢出，重量小于 “-(最大量程+9d)”
			D4: 重量正溢出，重量大于 “ 最大量程+9d”
			D3: 溢出状态，（重量或传感器异常）
			D2: 显示重量负号，（显示重量为负数）
			D1: 零点，（重量在 0+/-四分之一 d 范围内）
			D0: 稳定
6	错误代码 1	Word	D13-D15 保留
			D12: 远程标定禁止时进行远程标定
			D11: 标定时处于硬件保护中
			D10: 前一个重量点未标定
			D9: 超出最小分辨率（每个分度小于 0.1uV）
			D8: 重量输入超过最大量程
			D7: 重量输入不能为零
			D6: 重量标定小于零点或前一个标定点
			D5: 重量标定时传感器正溢出
			D4: 重量标定时传感器负溢出
			D3: 重量标定不稳定
			D2: 零点标定时传感器正溢出
			D1: 零点标定时传感器负溢出
			D0: 零点标定不稳定
8	错误代码 2	Word	D15 保留
			D14: 运行禁止清零
			D13: 远程操作皮重时未开启远程皮重操作允许开关
			D12: 净重状态不允许去皮
			D11: 去皮时重量为负
			D10: 去皮时传感器正溢出
			D09: 去皮时传感器负溢出
			D08: 去皮时不稳定
			D07: 净重状态不允许清零
			D06: 远程清零时未开启远程清零开关
			D05: 清零时传感器正溢出

			D04: 清零时传感器负溢出
			D03: 清零时不稳定
			D02: 清零超范围
			D01: 上电清零时不稳定
			D00: 上电清零超范围
10	流程状态标志位	Word	D15:等待停止信号
			D14:零区:1
			D13:下枪:1, 提枪: 0
			D12:推桶
			D11:正常罐装完成(定值后有效,再次开始灌装后清0)
			D10:报警
			D9:秤好
			D8:定值
			D7:欠差补料
			D6:欠差
			D5:超差
			D4:慢加
			D3:中加
			D2:快加
			D1:加料前
			D0:运行: 1, 停止: 0
12	报警	Word	D15 保留
			D14:写数据返回的状态, 0 写成功; 1 写错误
			D13: PN 通讯时, 通讯心跳的值以 1HZ 的频率在 0 和 1 之间转换。
			D12: 批次完成报警
			D11: 不允许启动时启动
			D10: 料位设置不合理
			D9: 减量保护
			D8: 漏料, 当快加流量低于快加流量下限时, 仪表默认存在漏料, 仪表输出蜂鸣器报警, 主界面提示漏料, 并停机
			D7: 超欠差暂停
			D6: 超欠差
			D5: 皮重检测错误
			D4: 撞桶
			D3: 启动时 OFL
			D2: 未定义下枪/提枪功能, 使用分步提枪功能
			D1: 必须要定义的开关量中存在未定义的开关量
			D0: 配方设置不合理报警
14	读出的值	DWord	主站请求仪表返回的数据, 根据“请求读的地址”来获取到的值

模块二：参数修改（写寄存器）

0	功能操作	DWord	D18-D31 保留
			D18: 清累计
			D17: 手动运行一次
			D16: 手动慢加
			D15: 手动快加
			D14: 下枪结束
			D13: 去皮灌装开始
			D12: 选配方
			D11: 清报警
			D10: 暂停
			D9: 急停
			D8: 缓停
			D7: 启动
			D6: 打印走纸

			D5: 打印
			D4: 标定零点
			D3: 毛净重切换
			D2: 清皮
			D1: 去皮
			D0: 清零
4	请求写的值 modbus 地址	DWord	Modbus 写操作地址（注意地址发生变化则不会写入），此参数修改接口模块支持的 MODBUS 地址范围仅限于 0100-02119
8	输入数据	DWord	将该数据写入“请求写的值的 modbus 地址”中（注意只有在值发生改变的时候才会写入到仪表里面）
12	请求读的地址	DWord	Modbus 读操作地址（注意不能在读双字地址的时候，写一个奇数的地址）。 此参数修改接口模块支持的 MODBUS 地址范围仅限于 0000-02119